FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS - MRO - ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR

Fiche Technique – Édition du : 19/02/2025

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

12 minutes à 20°C débit d'air nul
Point éclair non mesurable
Développé comme substitut au TRI 111 Éthane dans ses applications à froid
Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique de précision
Nettoyage en inter opérations avec des temps de process courts
Préparation de surface avant traitement, décor, collage

Attestation d'aptitude aéronautique **DGA** N°072
3706 Acte N°0153-19/DT/ASA/TA

GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
interdiction à partir du 1er Janvier 2018

DESCRIPTION

NEUTRALENE® 2012 est un produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires. **NEUTRALENE® 2012** a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel.
Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.

NEUTRALENE® 2012 ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces.

NEUTRALENE® 2012 est compatible avec les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères. Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs.

Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

NEUTRALENE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Nettoyage, dégraissage

Excellent solvant des graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire.
Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages de cuivre, alliages au nickel, magnésium.
Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse.
Dégraissage des glissières de machines-outils.
Dégraissage des pièces après usinage, transformation.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface.

Maintenance industrielle

Dégraissage de tous composants mécaniques, fluiditique, transmissions de puissance, transmissions d'informations.
Automatisations.
Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.

MODE D'EMPLOI

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

RECOMMANDATIONS

Étant donné la diversité de substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser.
Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir un solvant avec les matériaux plastiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuelle	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Faible	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m^3
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,76	mm^2/s
Indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	nm	$gI_2/100g$
Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,004	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Indice KB	ASTM D 1133	64	-
Vitesse d'évaporation	-	12	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,8	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inferieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	-	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 1	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 1	meq(O_2)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	2,8	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	**NORMES**	**VALEURS**	**UNITÉS**
Biodégradabilité	OCDE 301	nm	-
Pression de vapeur à 20°C	-	> 0,01	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	< 1	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	< 1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

PRÉSENTATIONS

Container GRV 1000 L	Fût 200 L	Tonnelet 25 L
code article 515221 **fiche de données de sécurité 160812**	**code article 514256** **fiche de données de sécurité 160812**	**code article 514254** **fiche de données de sécurité 160812**

MODES D'UTILISATION

Dégraissage chiffon

Dégraissage avec brosse

Bacs pour immersion à froid ou à chaud

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.
Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.